

# ESS TACK EASY

Hurtigherdende 1-komponent montasjelim med direkte bæreevne

## Produktbeskrivelse:

ESS TACK EASY montasjelim med direkte lastbærende evne – hugg før herding. ESS TACK EASY er meget sterkt, hurtigherdende, fleksibelt og fritt for løsningsmiddel, isocyanater, ftalater og silikon. Produktet er fullt ut værbestandig. ESS TACK EASY skader ikke andre materialer, og har god kjemikalie- og temperaturbestandighet. Produktet er lettere å få ut av patronen enn andre såkalte High Tack-produkter, og det forenkler bruken ved lavere temperaturer.

## Bruksområde:

Erstatter spiker, skruer, nagler osv. For bruk både inne og ute, innenfor bygnings- og industrisektoren. I applikasjoner av stål, metall, aluminium, tre, laminat, kork, plast\*, betong, stein, gips, keramikk, trepanel, gulvlist, paneler, skilt, isolerende plater og akustikkplater, dekorlist, veggbekledninger, terskler, isolasjonsmateriale, polystyren, flis, naturstein, vinduskarmer, dusjkabiner, toaletter m.m. Egner seg også til elastisk sammenføyning innenfor metall-, apparat- og maskinindustri, plast\*- og elteknikk, ventilasjons- og luftkondisjoneringsteknikk, bilkarosserier, kjøretøy-, vogn-, container- og bilproduksjon.

I alle situasjoner hvor det er behov for raskt feste og sterkt resultat. I applikasjoner der man vil ha et utfyllende og helt værbestandig lim. Forblir fleksibelt, stivner aldri helt - tar opp støt, slag og vibrasjoner, noe som gjør produktet godt egnet til eksempelvis kjøretøyer og marine applikasjoner. Perfekt til litt mer kompliserte applikasjoner der man vil slippe å montere med mekaniske festemetoder, f.eks. speilliming, skjult montasje, "under opp"-montasje m.m.

\* Ikke PP, PE og PTFE

## Tekniske data:

Type	MS Hybrid-polymer
Herdesystem	Fuktherdende
Konsistens	Pastalignende, fast
Densitet [g/cm <sup>3</sup> ]	1,49±0,05
Farge	Hvit NCS S 0502-G50Y Svart NCS S 9000-N Grå NCS S 3502-Y Antrasitt NCS S 8000-N Mørk teglrød NCS S 4040-Y70R Lys teglrød NCS S 3040-Y60R

Forpakning [ml]	290, 600
Overmalbar*	Ja
Skinndannelse/åpentid [min]	≤ 4
Hardhet (DIN 53505) [Shore A]	52
E-modul (DIN 53504 S2) [N/mm <sup>2</sup> ]	≥ 1,1
Bruddeformasjon (DIN 53504 S2) [%]	≥ 400
Strekkefasthet (DIN 53504 S2) [N/mm <sup>2</sup> ]	≥ 2,3
Herdetid [mm/24 t]	≥ 3,5
Volumforandring (DIN 52451) [%]	≤ 6
Påføringstemp. [°C]	5-40
Applikasjonstemp., kontinuerlig [°C]	-40 til +90
Holdbarhet svalt og tørt [måneder]**	15
Lagringstemp., ideell [°C]	5-20
Frostfølsom	Nei, klarer kortere lagring i kulde

Samtlige verdier ved 23 °C / 50 % rel. fukt., dersom intet annet angis

\* Overmalbarhet angis bare som ja eller nei i tabell. ESSVE anbefaler alltid en test før fullskala gjennomføres. Vær oppmerksom på at alle produktkombinasjoner ikke er utprøvd på forhånd, og det er derfor alltid opp til kunde/sluttbruker å kontrollere at farge, lakk eller annen overflatebehandling er kompatibel med det aktuelle produktet. Når det gjelder produkter som inneholder løsningsmiddel anbefales det alltid å bruke sperregrunning. For MS/Hybrid-produkter bør det utvises forsiktighet ved bruk av oljebaserte (alkyd) overflatebehandlinger – kraftig forlengede tørketider kan bli resultatet. For alle elastiske og fleksible produkter anbefales det generelt aldri å overmale. Lakk og maling er sjelden elastiske, og vil som oftest sprekke. I sjeldne tilfelle kan dette gi sprekker også i underliggende sammenføyning (fuge og lim). For MS/Hybrid polymer oppnås beste resultat ved overmaling vått i vått i løpet av 4 timer etter påføring. Etter rengjøring med aceton kan all MS overmales når som helst etter herding.

\*\* Best før-merket emballasje, for produkter med "bag in box" gjelder ubrudd pose.

### Gjør det slik/påføring:

Følg anvisninger på emballasjen. Temperatur under påføring +5 °C - +40 °C, beste resultat fås ved +20 °C. Produktet kan også benyttes og brukes i minusgrader fordi det ikke kan fryse. Herdetidene blir imidlertid alltid vesentlig forlengt ved lavere temperaturer, og herdingen kan ved temperaturer under 0 °C ta flere uker. Man bør alltid ta hensyn til risikoen med kondens og frost på de flater man limer ved lavere påføringstemperaturer. Patronen bør ha en temperatur som tilsvarer normal romtemperatur, men kan varmes noe for å få høyere utsprøytingshastighet. ESSVE anbefaler TACK GUN patronpistol, art. nr.:19602, for beste resultat.

Påføres i strenger eller punkter, ikke for helling.

For å få maksimal heft skal flatene være rene for støv, løse partikler, olje, fett og andre kontaminerende materialer før limet påføres.

ESS TACK EASY herder også under vann.

I applikasjoner med store temperaturvariasjoner, eller f.eks. vanskelig underlag som kan påvirke heften i applikasjonen, anbefales det å benytte primer, V21 for sugende materiale og V2 for ikke sugende materiale.

**Kjemikaliebestandighet:**

**God:** Vann, saltvann, alifatisk løsningsmiddel, olje, fett, utspedde uorganiske syrer og baser (alkali)

**Brukbar:** Estere, ketoner, aromatiske hydrokarboner

**Ikke bestandig:** Konsentrerte syrer og klorerte hydrokarboner

Fullstendig værbestandig

**Rengjøring:**

Lim som ikke har herdet vaskes bort med Aceton, nafta eller sprit. Herdet lim fjernes bare mekanisk.

**Oppbevaring:**

ESS TACK EASY lagres best mørkt, svalt og tørt. Produktet klarer lave temperaturer, men bør normalt ikke utsettes for kuldegrader over lengre tid.

**Sikkerhetsforskrifter:**

Se separat sikkerhetsdatablad

**Anmerkning:**

*Alle opplysninger i dette dokumentet angis i overensstemmelse med fakta og informasjon som er kjent på det tidspunkt dokumentet ble opprettet. Angitte opplysninger kan komme til å bli endret uten ytterligere forvarsel. Dokumentet oppdateres kontinuerlig i forbindelse med normal revidering eller ved større spesifikk teknisk forandring.*

*All rådgivning som gis av ESSVE skal bare anses å være veiledende, og innebærer ikke at ESSVE kan holdes ansvarlig for levert rådgivning. Det er alltid kundens ansvar, på egen risiko, å ta beslutning om valg av produkt, bruk, applikasjoner osv. Leverandørens rådgivning utgjør bare en del av kundens beslutningsunderlag.*